

CTE PROGRESU

APROBAT
Director Tehnic
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 8P/2026

**pentru furnizare de electropompe de transvazare soluție sulfat feros -
CTE Progresu**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea echipamentelor detaliate în anexa nr.1.

Cap.II Scopul achiziției produselor

1.Achiziția echipamentelor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparația accidentală necesară a fi efectuată la mijlocul fix : Gospodăria de sulfat feros cu numărul de inventar 2/35108, ce se va efectua în trimestrul I din anul 2026, la instalația menționată din cadrul secției chimice CTE Progresu – Electrocentrale București SA.

Cap.III Termenul de livrare

1.Termenul de livrare pentru echipamentele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt **conform termenelor din Anexa 1** de la perfectarea contractelor.

2.Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractelor, deoarece echipamentele achiziționate vor fi folosite la prevenirea unei posibile opriri accidentale a instalațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

1.Caracteristicile echipamentelor ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.
2). În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3). Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, materiale folosite, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite. **Electropompele livrate trebuie să respecte cotele de gabarit și montaj astfel încât să poată fi montate fără modificarea fundației existente sau modificări ale circuitelor existente. În acest sens se recomandă vizualizarea amplasamentului înainte de ofertare.**

4). Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și fabricantul echipamentelor aferente agregatelor originale existente în instalație.

În cazul în care oferta prezintă produse echivalente sau care nu respectă identic cerințele din documentație se va proceda după cum urmează:

- ofertantul va prezenta, in oferta tehnica, fisele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cat mai amanuntita a acestora.
- daca se ofera echipamente cu alte coduri decat cele solicitate dar care provin de la producatorul initial, ofertantul va face dovada ca acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

5). In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Documentatia de executie este asigurata de furnizor. Furnizorul poate viziona amplasamentul in vederea intocmirii de relevee.

2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015, ISO14001 si ISO45001** editiile in vigoare, pentru producatorii produselor.

3. Materialele din care se vor confectiona echipamentele trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5. Pentru echipamentele la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul, mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- aviz de expeditie; certificat de calitate de la producator (declaratie de conformitate) si certificat de garantie; buletin probe functionale;
- certificate de origine si declaratia vamala de import, daca produsul provine din alt stat care nu este membru UE ;

- declaratia de conformitate tip CE, conform HG 123/2015 cu modificarile si completarile ulterioare si PED 97/23/EC sau alte documente care atesta conformitatea conform legii 50/2015 ;

- cartea tehnica a pompei si a motorului, instructiuni de intretinere si exploatare in limba romana.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 24 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Inginer Sef CTE PROGRESU
Florin NICU



Sef STMIU



Responsabil MC
Bogdan RUCAREANU



Sef Sectie Chimica
Irina POPESCU



Resp. Prot. Mediului
Raluca PADURET



VERIFICAT

Sef SCMAC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCMAC



15.01.2016

LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	CANT	TERMEN DE LIVRARE SOLICITAT
0	1	2	3	4
1	<p>Electropompa transvazare solutie sulfat feros, PAP011798 - ICP2/32-125/222 (O-100) F09S33KVB Y55P5019-W3, Pompa centrifugala Packo ICP2 sau echivalent, cu urmatoarele caracteristici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Debit: 20 mc/h - NPSH necesar: 1,6 m - Inaltime de pompare: 10,0 m / 1,3 bar - Putere mecanica absorbita: 1574 W - Randament hidraulic la punctul de functionare: 45,0 % - Turatie / frecventa: 2890 rpm / 50 Hz - Piese in contact cu mediul : AISI 316L sau duplex - Tratament final al suprafetei piselor din OL inoxidabil : electrolustruit - Diametrul rotorului deschis: 100 mm - Conexiuni conform EN1092-1/01 flansa sudata - Racord aspiratie: DN 50 / PN 16 - Racord refulare: DN 32 / PN 40 - Asamblata pe cadru de OL inoxidabil cu picioare reglabile cf. CE 1935/2004 - Etansare mecanica simpla standard cf. EN 12756 - Etansare mecanica primara (partea lichidului): carbon / carbura de siliciu - Material inel O - Viton (FKM) - Motor cuplat direct conform IEC standard IE3 - Putere 2,2kW, 2 poli, 230-400 V, 50Hz/460V, 60Hz, IP55-F - Vopsire standard, pentru medii non-agresive, culoare RAL 5019 	buc	2	42 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 1 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef STMIU

Sef Sectie Chimica
Irina POPESCU

Responsabil STMIU
Silvana LITA